



ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG
productioni facility 2
Divisioni Centri di lavoro modulari
Otto-Hahn-Straße 27 ▪ D-33161 Hövelhof

Germania

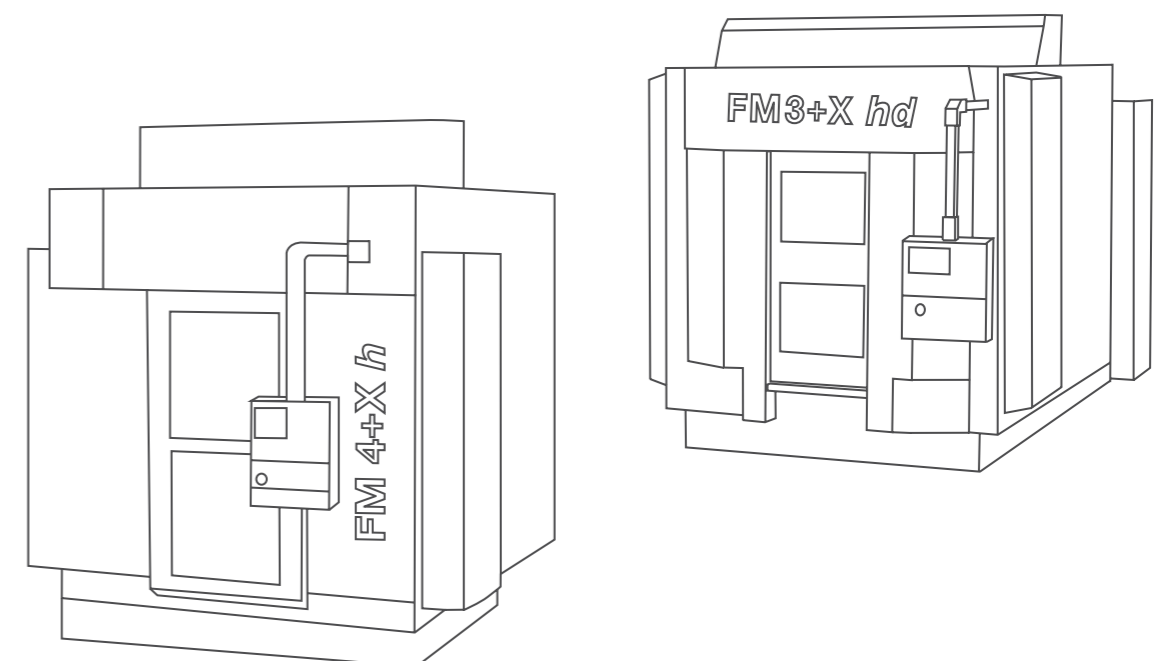
Telefono +49 (0) 52 57 / 5 08 - 0
Fax +49 (0) 52 57 / 5 08 - 208
E-Mail module@elha.de
Internet www.elha.de

Centri di lavoro modulari *hd*

La nuova generazioni di macchine transfer



L'evoluzioni di un concetto testato con integrazione dell'asse Z, l'aggiunta di perni idrostatici e guide lineari doppie su tutti gli assi.



Azionatori lineari doppi

Ottimizza il comportamento dinamico e statico

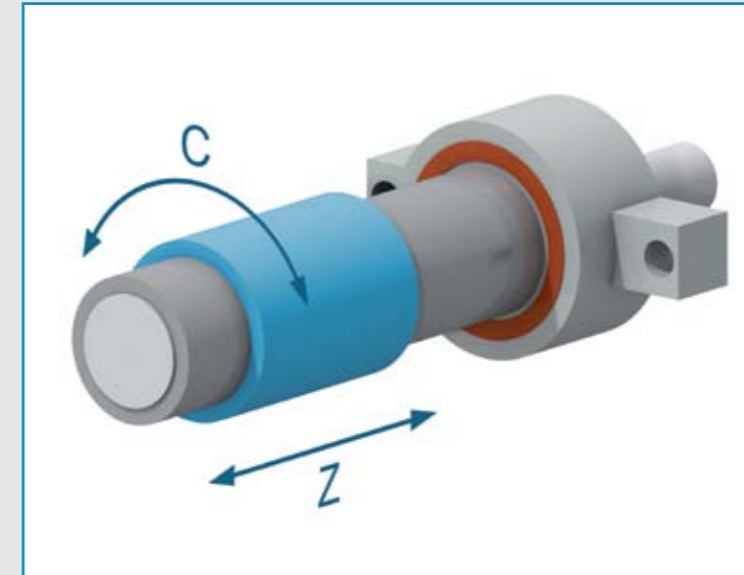


Potente e preciso

- Posizionamento esatto
- Movimento dinamico
- Distribuzione ideale della forza

Guida idrostatica

Combinazione di movimenti lineari e rotazionali in un cuscinetto



Rigido ed ammortizzato

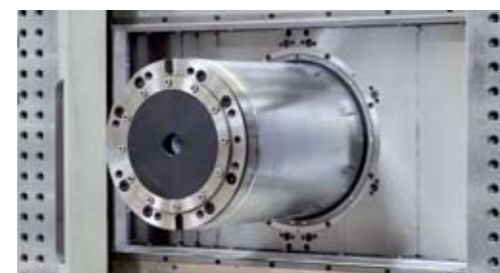
- Alta rigidezza
- Forte ammortizzazione delle vibrazioni
- Coppia motore con grande spunto

Studio di processo

- Nessun cambio utensile automatizzato
- Carico e scarico con sistema a pick-up
- Solo un posaggio
- Macchina semplice e robusta

Qualità

- Assenza di lavorazioni
- Nessun cambio utensile difettoso
- Spazio per utensil grandi
- Controllo di qualità durante il processo



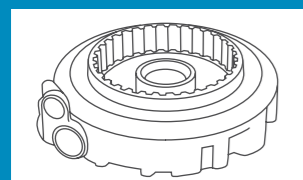
Competenza del produttore

- Concetto introdotto da ELHA: nel 1996
- ELHA ha realizzato con successo più di 250 progetti
- E'capace di fornire soluzioni adattate al cliente: flessibili a produttive ed evolutive
- "Know-how" per il taglio dei metalli: dall' Alluminio forgiato sino ad acciai ad alta resistenza termica.
- Modalità di taglio: Con refrigerante (bagnato), MQL (a lubrificazione intermedia) e a secco

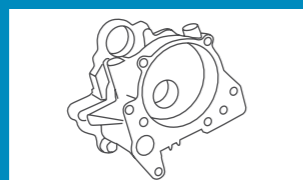


Produttività

- Tempi morti minimizzati
- Lavorazione in parallelo
- Lavorazione a mandrini multipli
- Integrazione tecnologica



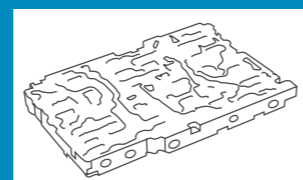
- Flangia intermedia transmission
- Materiale: AL Si 9 Cu 3
- 2 mandrini in lavorazione
- 5-assi parziale
- 1 set-up



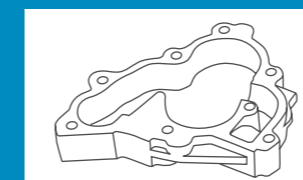
- Scatola pompa
- Materiale: AL Si 9 Cu 3
- 2 mandrini in lavorazione
- 5-assi completa
- 1 set-up



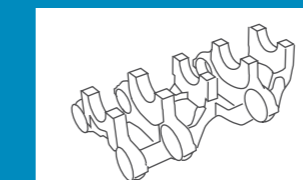
- Scatola sistema di controllo
- Materiale: AL Si 9 Cu 3
- 2 mandrini in lavorazione
- 4-assi completa
- 1 set-up



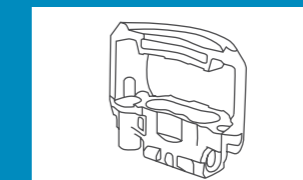
- Scatola sede Valvole
- Materiale: AL Si 9 Cu 3
- 2 mandrini in lavorazione
- 4-assi completa
- 2 set-up



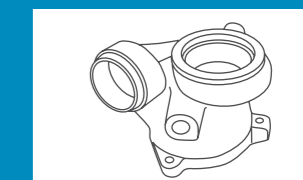
- Scatola pompa
- Materiale: GG 25
- 2 mandrini in lavorazione
- 4-assi completa
- 1 set-up



- Scatola sede cuscinetti
- Materiale: GGG 60
- 2 mandrini in lavorazione
- 4-assi completa
- 3 set-up



- Morsetto freno per Camion
- Materiale: GGG 60
- 2 mandrini in lavorazione
- 4-assi completa
- 2 set-up



- Scatola caricatore Turbo
- Materiale: G-X40NiCrSiNb3818 / 1.4849
- 2 mandrini in lavorazione
- 4- / 5-assi completa
- 2 set-up