

2-Stationen-Spezial-Bearbeitungszentrum

Diese Maschine wurde hauptsächlich für eine mehrspindelige, horizontale Bohr- und Fräsbearbeitung von schweren Walzen ausgelegt. Um auch andere Werkstücke bearbeiten zu können, wurde die erste Einheit als dynamische Box-in-Box-Einheit konzipiert. Die Box-in-Box-Einheit zeichnet sich durch den vergrößerten X-Verfahrweg und eine leistungsstärkere Arbeitsspindel aus.

Der dreiteilige Maschinenrahmen der Box-in-Box-Einheit und der zweiteilige Maschinenunterbau wurden in schwingungsdämpfender Verbundwerkstoff-Konstruktion ausgeführt. Der 2.500 mm große CNC-Rundtisch wurde für besonders schwere Werkstücke mit einem Gewicht bis max. 45 Tonnen ausgelegt. Mit dem Rundtisch können beliebige Winkel bei einer Genauigkeit von ± 3 Bogensekunden positioniert werden.

Durch den Einsatz von manuell verstellbaren, automatisch einwechselbaren Zweispindel-Bohrköpfen in beiden Einheiten kann die Bearbeitungszeit erheblich reduziert werden. Zwei automatische Werkzeugmagazine können zusätzlich noch weitere Bohr- und Fräswerkzeuge aufnehmen.

Technische Daten

Verfahrwege

X1 / X2-Achse	2.500 / 200 mm
Y1 / Y2-Achse	1.800 mm
Z1 / Z2-Achse	1.000 mm

Vorschübe

Max. Geschwindigkeit	30 m/min
----------------------	----------

Hauptantrieb Einheit 1

Max. Leistung S1 / S6	28 / 42 kW
Max. Drehmoment	534 / 2.136 Nm
Max. Drehzahl	3.000 U/min

Hauptantrieb Einheit 2

Max. Leistung S1 / S6	33 / 45 kW
Max. Drehmoment S1 / S6	157 / 215 Nm
Max. Drehzahl	10.000 U/min

Rundtisch

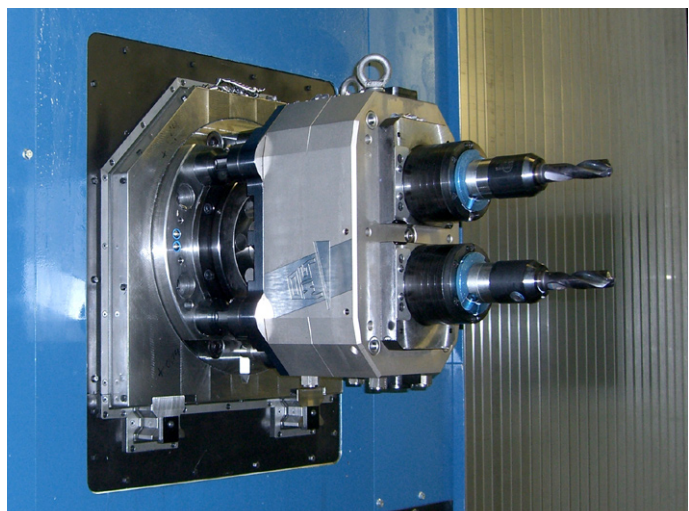
Durchmesser	2.500 mm
Max. Drehzahl	6 U/min

Werkzeugmagazin

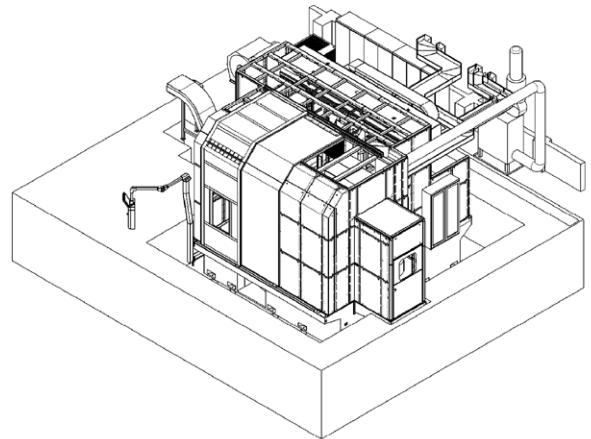
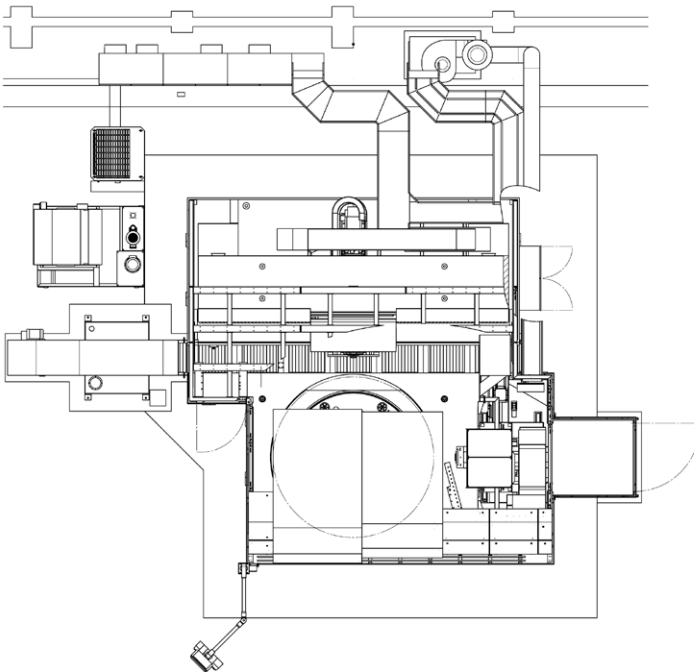
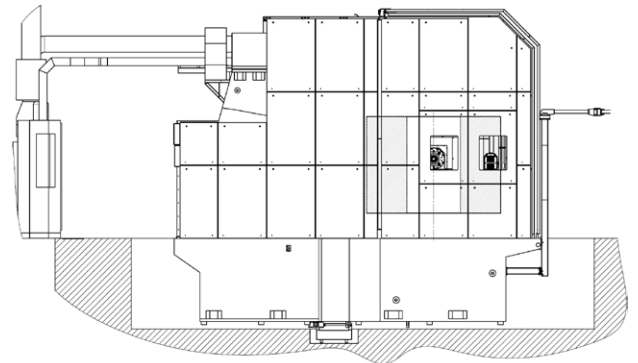
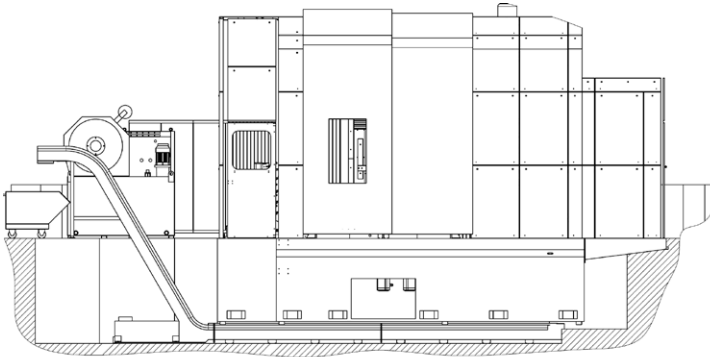
Werkzeugplätze	3 + MSK
Werkzeugaufnahme	HSK-A 100

Dimensionen

Aufstellbedarf	11,7 x 9,3 x 6 m
Gesamtgewicht	166.000 kg



SPX 5176



ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG
Geschäftsbereich XL Fertigungssysteme
Allee 16
33161 Hövelhof



Telefon 0 52 57 / 5 08 - 0
Fax 0 52 57 / 5 08 - 28
E-Mail info@elha.de
Internet www.elha.de