

Horizontale 6-Spindel-Tieflochbohrmaschine

Die Maschine ist zum 6-spindligen horizontalen Tieflochbohren von auf Lochkreisen liegenden Bohrungen ausgelegt. Die Motorspindel-Arbeitseinheiten sind dazu unter 6x 60° an einer Grundplatte angeordnet und können zum jeweiligen Durchmesser CNC-gesteuert angestellt werden.

Das 3-Backen-Kraftspannfutter Ø1.250 ist auf einer verfahrbaren Rundtischeinheit montiert. Dadurch wird optimale Zugänglichkeit beim Be- und Entladen gewährleistet. Der einteilige Maschinenunterbau wurde aus Verbundwerkstoff hergestellt und ist somit optimal schwingungsdämpfend.

Die Bohrungen mit dem Durchmesser 6-16 mm werden in einem Arbeitshub fertiggestellt. Zum Anbohren sind die Arbeitseinheiten mit hydraulisch anstellbaren Bohrerführungseinrichtungen ausgerüstet.

Technische Daten

Verfahrwege

X-Achse (1-6)	530 mm
Z-Achse	1.400 mm
Bohrronden	470 mm

Vorschübe

Max. Geschwindigkeit	20 m/min
Max. Beschleunigung X / Z	4 / 1,4 m/s ²
Max. Vorschubkraft Z	60.000 N

Hauptantrieb

Max. Leistung S1 / S6	13 / 16,9 kW
Max. Drehmoment S1 / S6	49,7 / 64,6 Nm
Max. Drehzahl	8.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK 63

Rundtisch

Durchmesser	1.250 mm
Max. Drehzahl	5 U/min

Werkstück

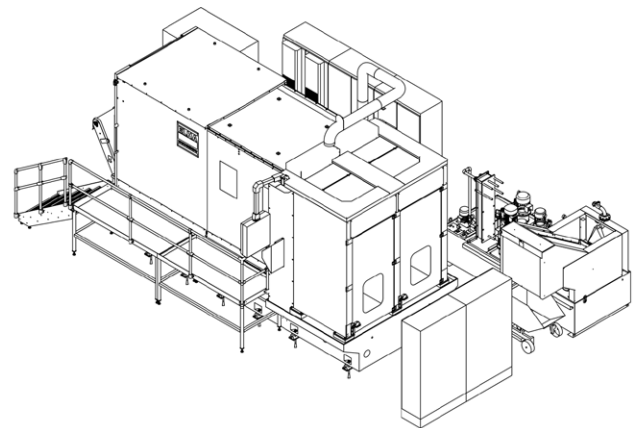
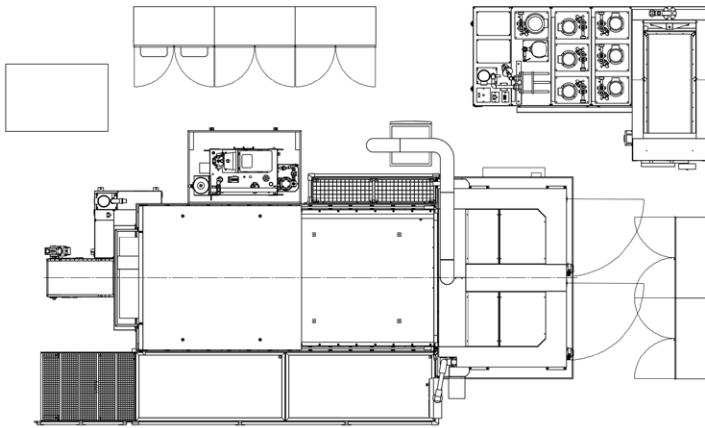
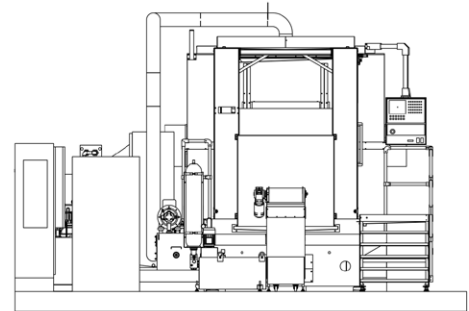
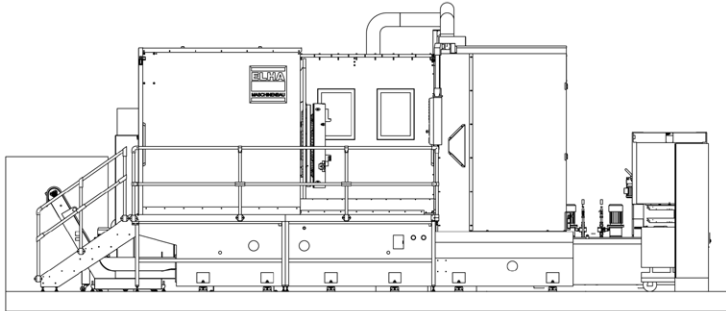
Außendurchmesser	780 - 1.500 mm
Teilkreisdurchmesser	510 - 1450 mm
Max. Gewicht	1.500 kg

Dimensionen

Aufstellbedarf	10,4x6,2x4,3 m
Gesamtgewicht	62.000 kg



SPX 5207



ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG
Geschäftsbereich XL Fertigungssysteme
Allee 16
33161 Hövelhof

Telefon 0 52 57 / 5 08 - 0
Fax 0 52 57 / 5 08 - 28
E-Mail info@elha.de
Internet www.elha.de