

## (3x) 2-Spindel Rundtisch-Bearbeitungszentrum

Die Maschine ist zum 1- oder 2-spindeligen vertikalen Bohren, Aufbohren, Senken, Kegelschleifen und Gewindeschneiden von auf Lochkreisen angeordneten Bohrungen konzipiert. Die Leistung der beiden Stößleinheiten ist zum Bohren ins Volle bis  $\varnothing 35$  mm und Gewindeschneiden bis M24 ausgelegt.

Der einteilige Maschinenunterbau mit integrierter Traverse wurde aus schwingungsdämpfenden Verbundwerkstoff hergestellt. Die Unterbauflächen sind schräg zu dem Späneförderer ausgeführt. In dem  $\varnothing 820$  mm großen Rundtisch ist ein 3-Backen-Kraftspannfutter integriert.

Zwei feste Pick-up Werkzeugwechsler bieten Platz für bis zu 16 Werkzeuge. Die Maschine ist mit einer Arbeitsraum-Vollverkleidung ausgerüstet. Für eine Kranbeschickung werden zwei handbetätigte Schiebetüren geöffnet.

### Technische Daten

#### Verfahrwege

X-Achse	925 mm
Z-Achse	550 mm

#### Vorschübe

Max. Geschwindigkeit	30 m/min
Max. Beschleunigung X / Z	2,5 / 3,0 m/sec <sup>2</sup>
Max. Vorschubkraft X / Z	3.000 / 8.000 N

#### Hauptantrieb

Max. Leistung S1 / S6	20 / 30 kW
Max. Drehmoment S1 / S6	95 / 143 Nm
Max. Drehzahl	6.800 U/min

#### Rundtisch

Durchmesser	800 mm
Max. Drehzahl	5 U/min

#### Werkstück

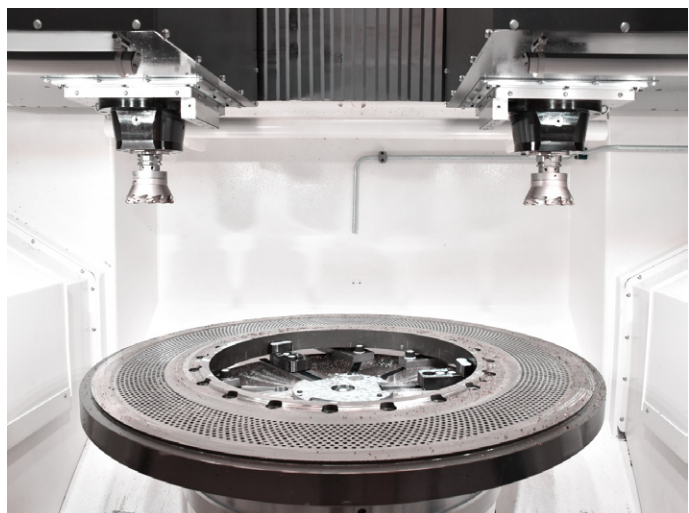
Außendurchmesser	500-1.500 mm
Innendurchmesser	180-780 mm
Max. Höhe	250 mm
Max. Gewicht	1.500 kg

#### Werkzeugmagazin

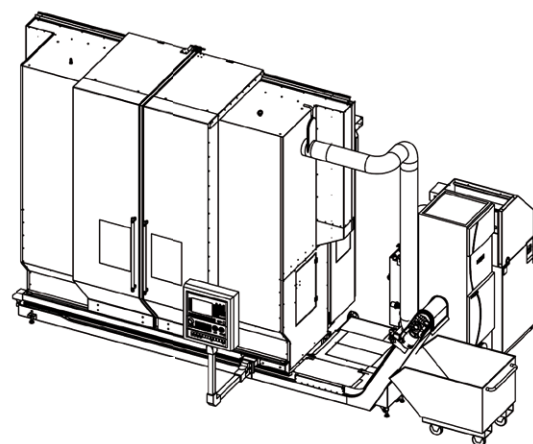
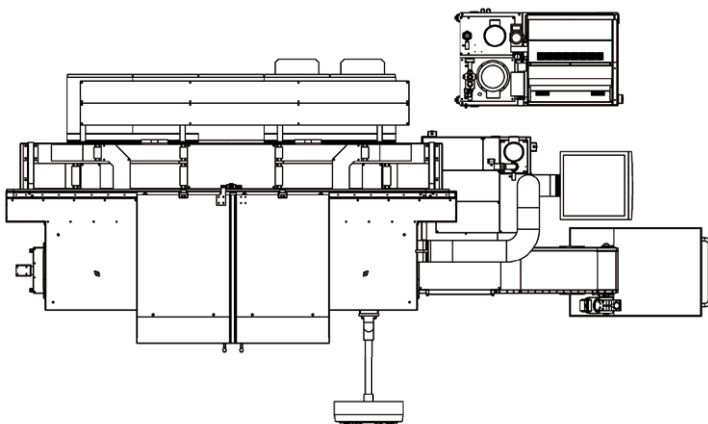
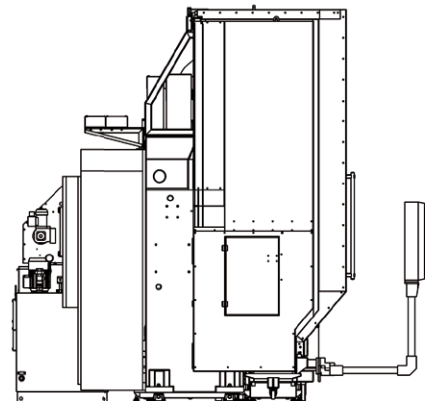
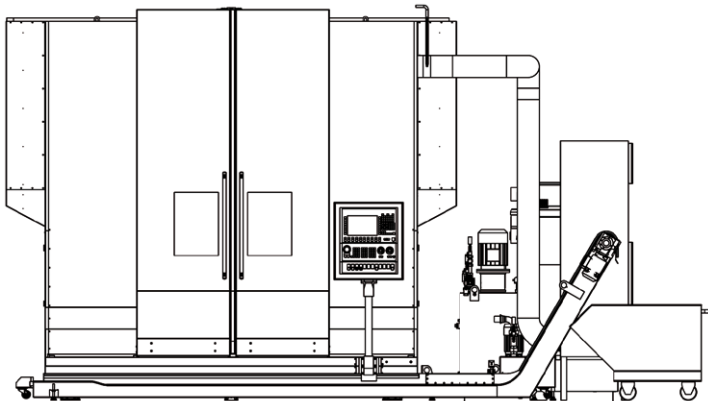
Werkzeugplätze	16
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63
Werkzeuglänge	300 mm

#### Dimensionen

Aufstellbedarf	5,8x3,7x3,6 m
Gesamtgewicht	28.000 kg



# RTX 5280-5282



**ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG**  
**Geschäftsbereich XL Fertigungssysteme**  
Allee 16  
33161 Hövelhof

Telefon 0 52 57 / 5 08 - 0  
Fax 0 52 57 / 5 08 - 28  
E-Mail [info@elha.de](mailto:info@elha.de)  
Internet [www.elha.de](http://www.elha.de)