# **SMX 5189**



## (3x) 2-Spindel-Bearbeitungszentrum

Diese Maschine wurde für die Bearbeitung von LKW-Bremssattelgehäusen in einer Spannlage konzipiert. Verschiedene Werkstückvarianten können dabei auf der gleichen Spannvorrichtungen bearbeitet werden, da die Spannpunkte bei allen Werkstückvarianten identisch angeordnet sind.

Für die komplexe Bearbeitung wurde die Maschine mit einer Schwenkbrücke (A-Achse) ausgestattet, welche beidseitig mittels Ø500 mm Torque-Motoren angetrieben wird. Auf der Schwenkbrücke sind zwei Ø500 mm Schwenktische (B-Achsen) angebracht, welche ebenfalls über Torque-Motoren angetrieben werden. Alle Rotationsachsen verfügen über eine hydraulische Klemmung.

Die zwei Arbeitseinheiten können vollkommen unabhängig voneinander verfahren werden - somit besteht in allen drei Achsen eine Korrekturmöglichkeit von Werkzeuglängen und Werkzeugdurchmessern. Die Maschine ist weiterhin mit einem 80-fach Pick-up Werkzeugmagazin augestattet. In dem Magazin können mehrere Bohrköpfe und Fräsköpfe aufgenommen werden.

#### **Technische Daten**

### Verfahrwege

X-Achsen 500 mm
Y-Achsen (Werkzeugwechsel) 500 (925) mm
Z-Achsen 500 mm

#### Vorschübe

Max. Geschwindigkeit 40 m/min
Max. Beschleunigung 4 m/sec²
Max. Vorschubkraft 10.000 N

### Arbeitseinheit

Max. Leistung S1 / S6 50 / 75 kW

Max. Drehmoment S1 / S6 256 / 386 Nm

Max. Drehzahl 7.500 U/min

Spindelabstand 800 mm

#### Schwenkachsen

Durchm. A-Achsen / Anzahl Ø500 mm (1x)
Durchm. B-Achsen / Anzahl Ø500 mm (2x)

#### Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze 80
Werkzeugaufnahme HSK-A100
Werkzeugwechselzeit 8 sec

#### Maschinendaten

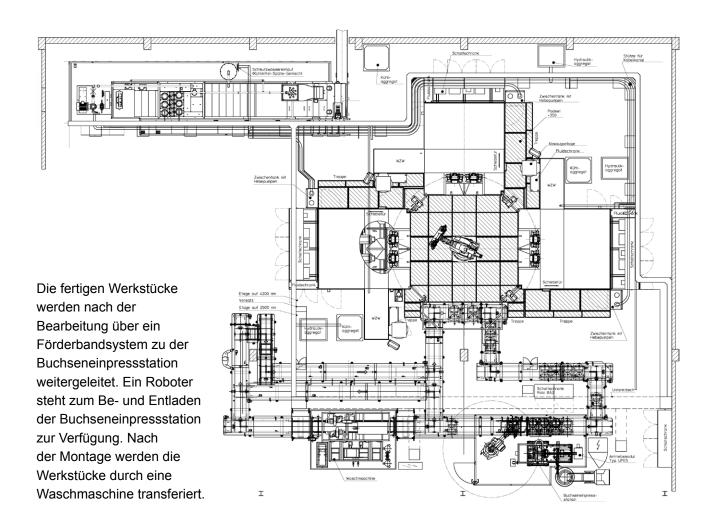
Aufstellbedarf 6 x 5,2 x 4,5 m Gesamtgewicht 34.000 kg Stückzeit 133 sec





# **SMX 5189**







ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG Geschäftsbereich XL Fertigungssysteme Allee 16 33161 Hövelhof



Telefon 0 52 57 / 5 08 - 0
Fax 0 52 57 / 5 08 - 28
E-Mail info@elha.de
Internet www.elha.de