

Schienen-Bohranlage

Diese Maschine ist zum Bohren und beidseitigen Fasen von Schienenprofilen in verschiedenen Formen und Abmessungen ausgelegt. Die Bohrbearbeitung erfolgt mit einer um $\pm 15^\circ$ schwenkbaren 2-Achsen-Einheit. Diese Einheit ist mit einem zusätzlichen 6-fach Werkzeugwechsler ausgerüstet. Das rückseitige Fasen der Bohrungen erfolgt mit einer nicht schwenkbaren 2-Achsen-Einheit auf der Gegenseite.

Um gleichmäßige, beidseitige Fasen trotz großer Toleranzen am Werkstück erzeugen zu können, wurde die Maschine mit einer patentierten Software ausgestattet. Dieses Programm ermöglicht Fasen mit einer Toleranz von $\pm 0,3$ mm.

Das Aufgabemagazin neben der Maschine dient zur Aufnahme von bis zu 10 Schienen. Ein Zuführrollenband fördert Rohteilschienen mit einer Länge von bis zu 15 m in die Maschine. Um Schienen genau zu positionieren, ist die Maschine mit einer CNC-gesteuerten Schienenpositioniereinrichtung ausgestattet. Nach der Bearbeitung werden die fertigen Schienen von einem Abgabemagazin aufgenommen.

Technische Daten

Verfahrwege

Y-Achsen	100 mm
Z-Achsen	320 mm
Schientransport	18.000 mm
Werkzeugmagazin	450 mm
Schwenkbereich	$\pm 15^\circ$

Vorschübe

Max. Geschwindigkeit	30 m/min
Schientransport	10 m/min

Hauptantrieb

Max. Leistung S1 / S6	20 / 25 kW
Max. Drehzahl	4.000 U/min
Werkzeugaufnahme	SK 50

Werkzeugmagazin

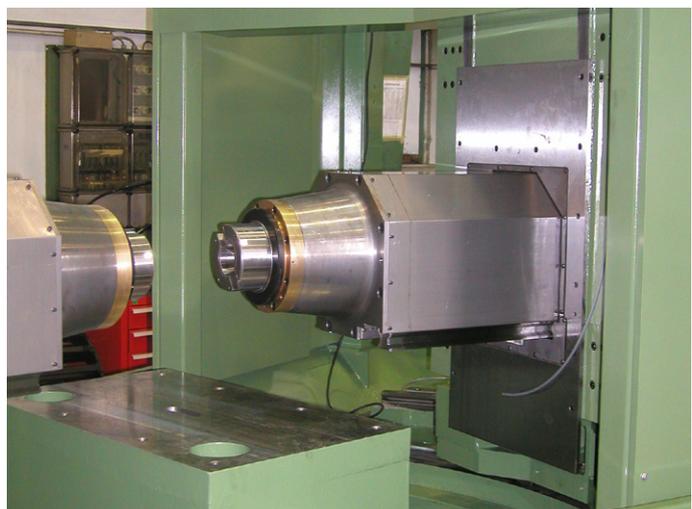
Werkzeugplätze	6
Max. Werkzeuglänge	230 mm
Max. Werkzeughdurchmesser	60 mm

Teilemagazin

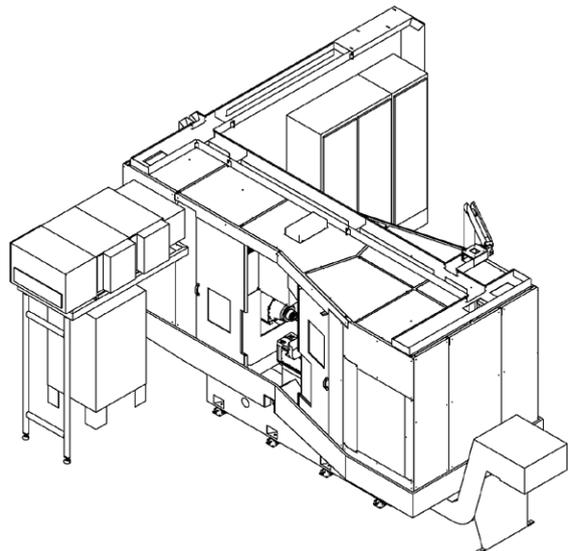
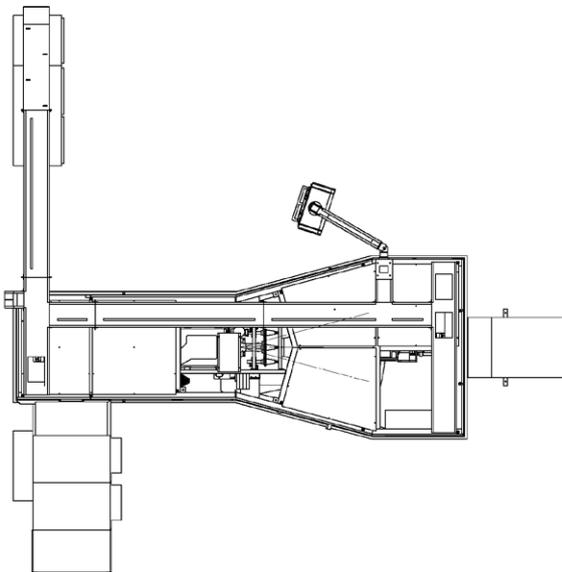
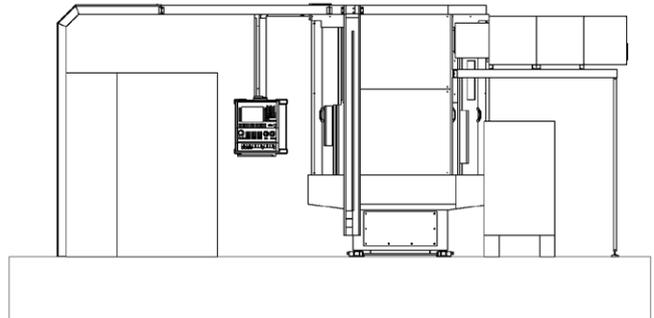
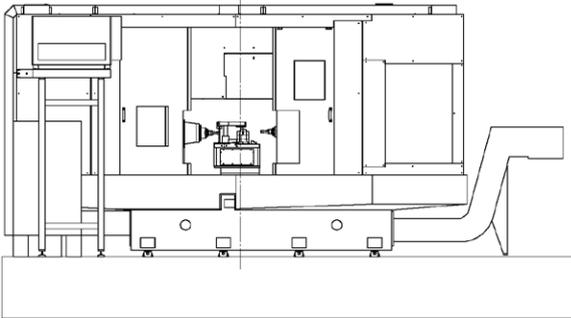
Werkstücklänge	1.000-15.000 mm
Auflagenbreite	2.500 mm
Fördergeschwindigkeit	6 m/min

Dimensionen

Aufstellbedarf	37,2x6,7x3,0 m
Gesamtgewicht	37.500 kg



SPX 5134



ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG
Geschäftsbereich XL Fertigungssysteme
Allee 16
33161 Hövelhof

Telefon 0 52 57 / 5 08 - 0
Fax 0 52 57 / 5 08 - 28
E-Mail info@elha.de
Internet www.elha.de